



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

FORAGESSI

EFG 130



1 - INFORMAZIONI GENERALI

1.1 - Scopo del manuale

Questo manuale è stato redatto dal costruttore ed è parte integrante del corredo della macchina. Le informazioni in esso contenute sono rivolte all'utilizzatore e contengono le indicazioni di sicurezza.

Prima di usare la macchina, in particolare modo la prima volta, è bene leggere attentamente il manuale, al fine di prendere dimestichezza coi comandi e comprenderne la loro funzione e posizione. E' consigliabile, inoltre, effettuare delle prove d'uso.

Il manuale dev'essere conservato per futuri riferimenti.

1.2 - Identificazione del costruttore della macchina.

Sulla macchina è posta la targhetta come da Fig.1.

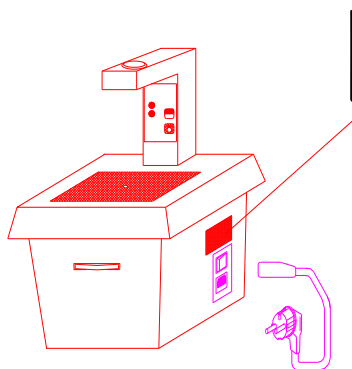


FIG. 1

1.3 - Destinazione d'uso

La FORAGESSI EFG 130 è costruita per forare modelli in Gesso e basette in plexiglas ed in altri materiali plastici in laboratori odontotecnici ed in conformità ai requisiti di sicurezza. La macchina è dotata di un puntatore laser che permette di individuare con esattezza il punto di foratura.

1.4 - Dispositivi di sicurezza

La macchina è dotata di ripari fissi (pannelli) che impediscono l'accesso alle parti elettriche sotto tensione ed alle parti meccaniche. La rimozione di tali ripari fissi è consentita solo al personale autorizzato ed addestrato alle riparazioni.

1.5 - Dati tecnici

Dimensioni (Ingombro Max)	cm25L x 26P x 40H
Peso	Kg 15
Tensione d'Alimentazione	220 - 230 V
Potenza	150 W
Velocità di rotazione	2800 giri/min
Diametro del gambo della fresa	3 mm
Puntatore	Laser
Fusibili	5A

2 - MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

2.1 - Imballo e disimballo

L'imballo è formato da:

- Rivestimento in lastre di polistirolo K10 che proteggono la macchina lateralmente superiormente e inferiormente.
- Scatola in cartone duro

2.2 - Carico e scarico

La macchina imballata può essere movimentata con carrelli o manualmente. Durante la movimentazione evitare assolutamente di sottoporre la macchina ad urti, cadute: ciò potrebbe danneggiarla in modo anche irreparabile. Lo smaltimento dei materiali di imballo dev'essere effettuato nel rispetto dell'ambiente e delle norme vigenti.

2.3 - Installazione

La macchina dev'essere collocata su un ripiano sicuro in posizione orizzontale, in locali sufficientemente aerati. E' compito dell'utilizzatore accertarsi, prima dell'installazione, che l'impianto elettrico del locale sia costruito secondo le norme di sicurezza vigenti. In particolare verificare che la messa a terra dell'impianto sia ben efficiente. E' importante inoltre verificare la tensione di rete. Se la tensione è troppo bassa (inferiore a 210 V) la Foragessi EFG 130 può avere difficoltà di funzionamento e quindi può essere necessario installare un gruppo di stabilizzazione. Dopo aver posizionato la foragessi ed eseguite le suddette verifiche, procedere come segue:

- Porre l'interruttore generale della macchina nella posizione OFF (0)
- Allacciare la macchina ad una presa di corrente 220-230 V AC , usando l'apposito cavo in dotazione.

3 - INFORMAZIONI PER L'USO

3.1 -Descrizione dei comandi (Fig. 2)

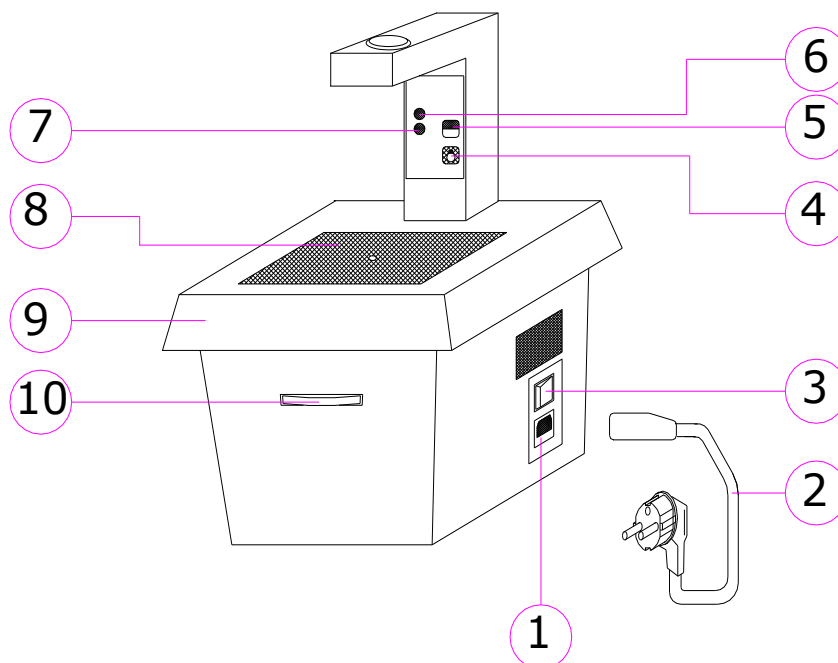


FIG 2

- 1 - Portafusibile con fusibili da 5A
- 2 - Cavo di alimentazione 220 V AC
- 3 - Interruttore generale : azionandolo si accende la macchina e si illumina il display 8
- 4 - Interruttore accensione Laser
- 5 - Interruttore START/STOP : Accensione motore
- 6 - Spia di accensione : si accende quando l'interruttore generale è acceso
- 7 - Spia di funzionamento motore: lampeggia quando funziona il motore

8 - Piastra porta-modello.

9 - Piano di lavoro mobile: facendo pressione si muove traslando verso il basso e permette la foratura del modello

10- Manopola di regolazione della profondità di foratura.

3.2 - Funzionamento ed uso

- Accendere l'apparecchio tramite l'interruttore generale 3.
- Posizionare il modello o la basetta in plexiglas sul piano di lavoro di fianco al foro di uscita della punta.
- Premere e fare scendere fino a fine corsa il piano 9 e controllare la profondità di lavoro della fresa: regolare quindi la profondità ruotando la manopola di regolazione 10 . Ruotando la manopola verso destra si aumenta la profondità di lavoro; ruotandola verso sinistra si diminuisce. Una volta fatta questa regolazione, lasciare il piano e questo ritornerà nella sua posizione più alta
- Accendere il motore mediante l'interruttore START/STOP 5 .
- Accendere il puntatore LASER mediante l'interruttore 4 .
- Muovere il modello sul piano fino a che il puntatore Laser non individua esattamente il punto di foratura.
- Tenendo fermo il modello con le due mani, premere sul piano e farlo scendere fino a fine corsa: in questo modo si effettua la foratura
- Togliere la pressione sul piano e lasciarlo ritornare nella sua posizione alta. Procedere quindi per un'altra foratura.

3.3 - Avvertenze importanti

ATTENZIONE: Quando il motore è in moto evitare assolutamente di appoggiare e di fare pressione con le mani sul piano di lavoro: questo fatto potrebbe causare ferite alle mani!!

Evitare nel modo più assoluto di effettuare la regolazione della profondità di foratura con il motore in movimento.

Per sostituire la fresa: togliere la piastra porta-modello 8, tenere fermo l'albero mandrino con la chiave ricurva da 10, allentare la ghiera stringi-fresa con la chiave da 14, togliere la vecchia fresa ed inserire la nuova.

Per togliere i trucioli e la polvere di lavorazione: togliere la piastra porta-modello 8, aspirare con un aspiratore i trucioli e la polvere dalla vaschetta interna.

4 - INFORMAZIONI PER LA MANUTENZIONE

4.1 - Manutenzione ordinaria

Eseguire di frequente l'aspirazione dei trucioli e della polvere di lavorazione: questa operazione consente una migliore realizzazione del lavoro ed un miglior funzionamento della macchina.

Non utilizzare solventi per la pulizia ma è sufficiente l'aspirazione delle polveri.

Per poter meglio pulire ed aspirare la polvere all'interno della macchina, a volte è utile smontare il piano di lavoro mobile 9. Per fare ciò (Fig. 3) bisogna: Togliere la piastra porta-pezzo, allentare di 3 giri completi le viti A in figura con l'apposita chiave a brugola in dotazione, tirare il piano verso l'alto e farlo uscire dalle sue guide, far uscire il piano dall'alto facendolo ruotare attorno al collo della macchina. Per rimontarlo eseguire le suddette operazioni in senso inverso.

4.2 - Manutenzione straordinaria

Per la riparazione o sostituzione delle parti rivolgersi esclusivamente a personale riparatore qualificato o direttamente alla casa costruttrice.

Evitare assolutamente di aprire i ripari fissi della macchina senza aver preso le necessarie precauzioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione straordinaria staccare la spina dalla presa di corrente.

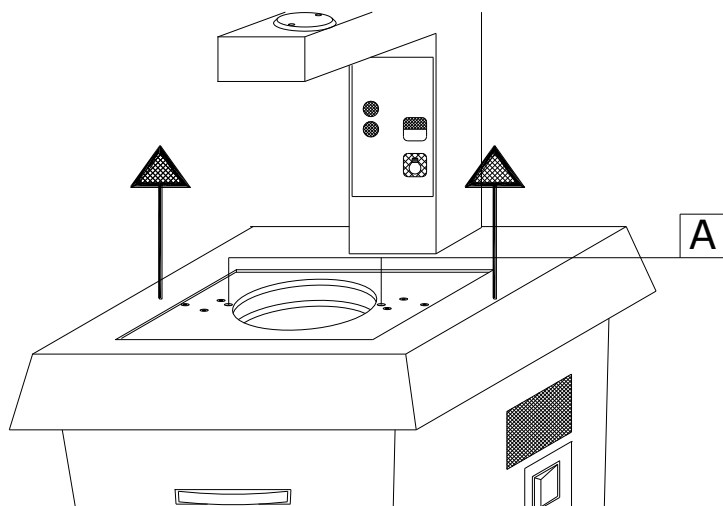


FIG. 3

4.3 - Precauzioni

All'interno della macchina vi sono componenti soggetti alla tensione di rete di 220 V.

prima di effettuare qualsiasi intervento all'interno della macchina, spegnere l'interruttore generale 3 e staccare la spina 2 : le stesse precauzioni vanno prese anche per la sostituzione dei fusibili.

Ci preme ribadire quanto riportato al punto 3.3: esiste un rischio residuo di ferimento alle mani dovuto al fatto che durante il lavoro di foratura il motore deve restare sempre in funzione. E' necessaria quindi, da parte dell'operatore, la massima attenzione e la totale osservanza delle norme di sicurezza .

La mancata osservanza delle norme contenute nel presente libretto solleva il costruttore dai suoi impegni di garanzia e responsabilità

5 ISTRUZIONI PER LA DEMOLIZIONE



Questo prodotto non deve essere smaltito come rifiuto municipale misto. Procedere allo smaltimento come indicato da normativa vigente

6 INFORMAZIONI IMPORTANTI

- La Ditta Costruttrice declina ogni responsabilità per qualsiasi apparecchio installato, utilizzato, modificato, riparato e/o manomesso da personale non competente e non autorizzato.
- L'apparecchio e' stato progettato e costruito soltanto per gli scopi previsti, conseguentemente la Ditta Costruttrice si esime da qualsiasi responsabilità per danni a persone, animali, cose e all'apparecchio stesso causati da un utilizzo improprio dell'apparecchiatura.

Un uso improprio dell'apparecchiatura può compromettere la sicurezza!

- Sottoporre annualmente l'apparecchio ad una revisione completa da parte del Costruttore.
- Per qualsiasi chiarimento e/o spiegazione tecnica rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

DISTINTA RICAMBI EFG 130 - Fig. 4,5

POS	DENOMINAZIONE
1	Cavo Alimentazione
2	Gruppo Interruttore
3	Vite M4
4	Piastra porta-pezzo
5	Carter del collo
6	Scheda Elettronica
7	Coperchietto
8	Vite
9	Diodo Laser
10	Supporto per diodo
11	Molla
12	Pannello in policarbonato
13	Piano Mobile
14	Carter Base
15	Piedino in gomma
16	Rondella
17	Vite M4
18	Vite M5
19	Rondella
20	Blocchetto
21	Vite M8
22	Sfera
23	Guida
24	Bussola
25	Supporto bussole
26	Vite M6
27	Parapolvere
28	Dado M 24
29	Fermo
30	Molla
31	Supporto molla
32	Ghera
33	Pinza
34	Albero mandrino
35	Vite M5
36	Tazza
37	Leva
38	Appoggio Mobile
39	Volantino
40	Dado M10
41	Rondella
42	Appoggio Fisso
43	Piastra Superiore
44	Seeger
45	Motore
46	Colonna
47	Condensatore
48	Piastra Inferiore

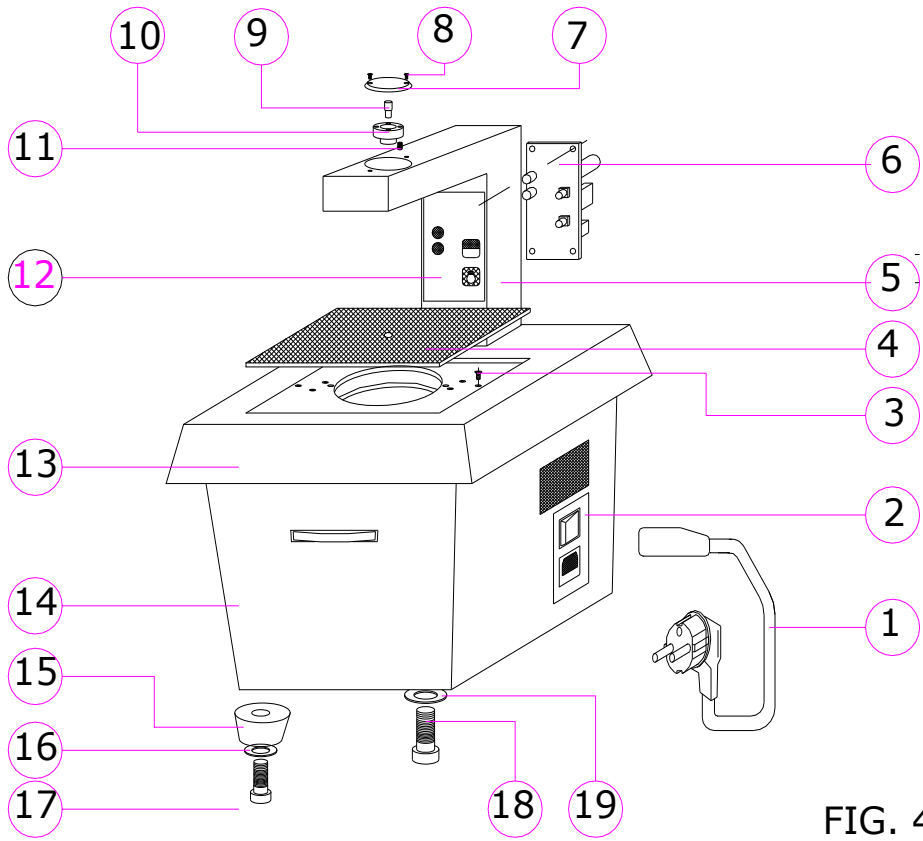


FIG. 4

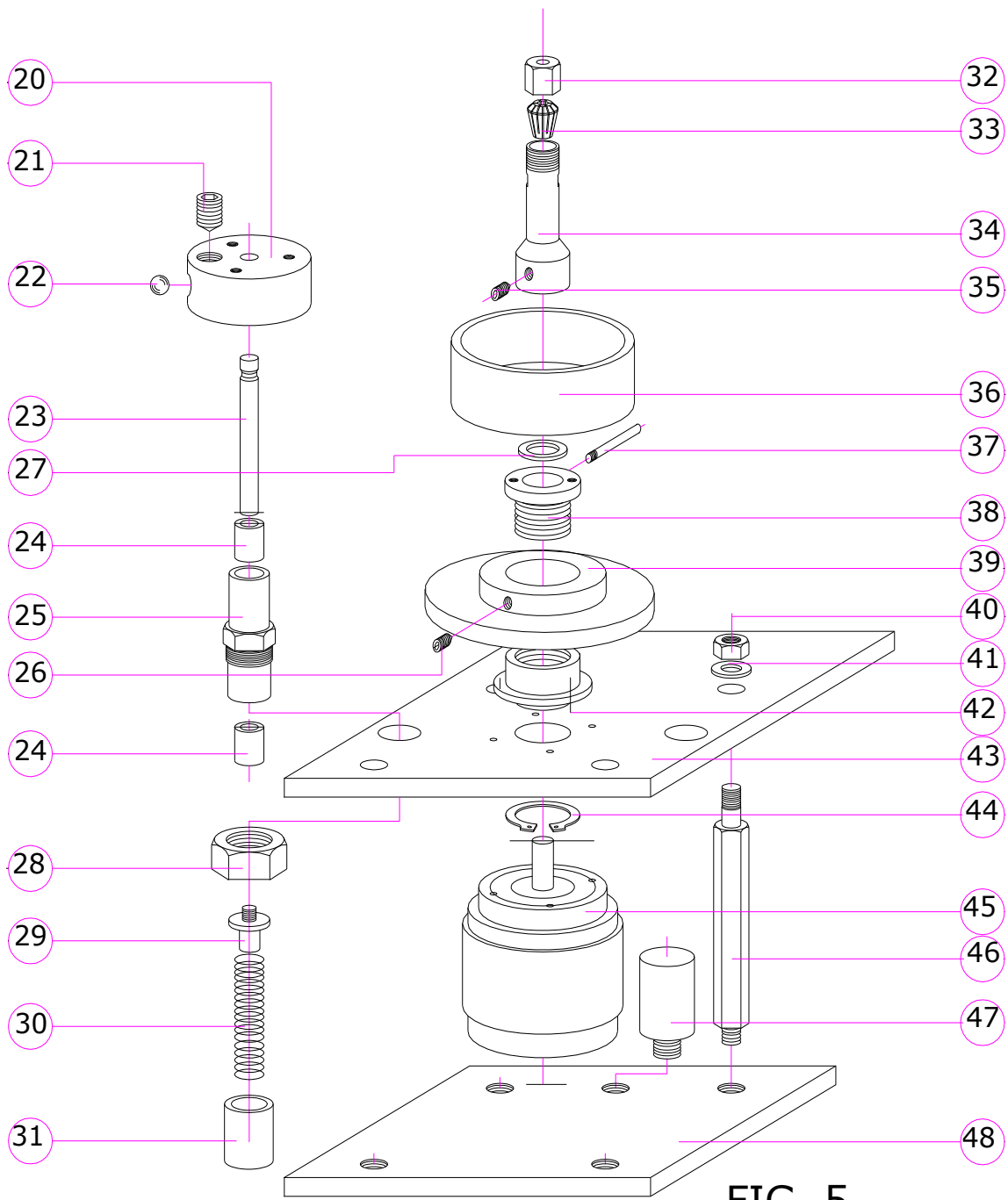


FIG. 5